



P111.ro



Fișă tehnică de produs

09/2012

P111 Knauf MP 75

Tencuială pe bază de ipsos pentru aplicare mecanizată

Material

Tencuiala Knauf MP 75 este un mortar uscat, preamestecat în fabrică, pe bază de ipsos de calitate superioară.

Depozitare

6 luni, în încăperi uscate, pe paleți din lemn. Sacii desfăcuți trebuie bine închiși și utilizați cât mai curând.

Mod de ambalare:

Sac 30 kg

Cod 9500, 240203

Domenii de utilizare

Knauf MP 75 este o tencuială unistrat, pe bază de ipsos, cu aplicare mecanizată, deosebit de productivă, destinată suprafețelor interioare.

Caracteristici

- Mortar uscat pentru tencuieli pe bază de ipsos pentru suprafețe și spații interioare
- Clasificare B4/50/2 conform SR EN 13279
- Tencuială unistrat (suprafața finisată la nivel de glet)
- Tencuială unistrat cu nivel de calitate Q3 Q3 - nivel de calitate care se verifică optic, cerințele fiind ca suprafața să nu prezinte neplaneitate, neuniformitate sau imperfecțiuni.
- Punere în operă rapidă și ușoară
- Aderență foarte bună
- Capacitate de reglare a microclimatului interior
- Pentru toate spațiile cu umiditate normală a aerului, inclusiv pentru încăperi cu umiditate relativă medie, precum băile și bucătăriile locuințelor
- Barieră la foc (incombustibil)
- Aplicare mecanizată

Punere în operă

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit, și să nu prezinte desprinderi, exfolieri sau eflorescențe, să nu fie înghețat, să aibă capacitate portantă și să nu fie hidrofug. Pe suprafețele din beton nu trebuie să existe reziduuri de ulei de decofrare. Verificarea suprafeței suportului trebuie efectuată în conformitate cu normele în domeniu și cu recomandările producătorului. Umiditatea maximă a stratului suport-beton trebuie să fie ≤3%.

Pregătirea prealabilă a suportului:

Beton: se vor înlătura toate substanțele și materialele izolatoare precum rezidurile de ulei de decofrare. Suprafețele din beton, puțin absorbante, vor fi tratate cu grund Knauf Betokontakt.

Zidărie de toate tipurile: pe suprafețele puternic sau neuniform absorbante, pentru reducerea și uniformizarea capacității de absorbție a suportului, se va aplica în prealabil grund Knauf Grundiermittel/Aufbrennsperre.

Diluții: 1:3 - 1:5 funcție de tipul suprafeței suport. Se va respecta timpul de uscare al grundului (vezi fișa tehnică).

Pentru orice alt tip de suprafețe neprecizate mai sus trebuie solicitată o recomandare separată.

Înainte de începerea tencuirii, rosturile de zidărie, zonele cu defecte, golurile pentru instalații, etc., se vor închide (min. 5 mm grosime de strat de mortar); după caz se va prevedea o armare locală a tencuiei. Dacă este necesar, se pot utiliza profile de colț și/sau șine de tencuire rapidă, din materiale protejate împotriva coroziunii.

Etape de aplicare/prelucrare:

Tencuiala MP 75 se aplică cu ajutorul mașinii de tencuit (Knauf recomandă PFT). Grosimea stratului de tencuială între 8-35 mm.

Etapele de prelucrare sunt:

Materialul se aplică mecanizat. Întinderea uniformă, cu dreptarul tip "h", se va efectua pe măsură ce se înaintează cu operațiunea de aplicare. Urmează operațiunea de nivelare cu dreptarul trapez, care se execută repetitiv la cca. 60 minute respectiv la cca. 90 de minute de la aplicare. După cca. 115 minute de la aplicare, se efectuează operațiunea de "tăiere" cu șpaclul lat, în urma căreia suprafața rămâne "zgâriată" iar porii materialului rămân deschiși. Suprafața tencuită se drișcuiește la circa 140 minute de la aplicare, cu o drișcă umedă, de burete, prin exercitarea unor mișcări concentrice, până la formarea unui șlam. Suprafața astfel obținută se șpacluiește cu gletiera de oțel sau cu șpaclul lat, la circa 165 minute de la aplicare. În caz de necesitate operațiunea de drișcuire și șpacluire se repetă. Timpul de lucru cu materialul este de cca. 180 minute, însă este puternic dependent de temperatura stratului suport, însoțire, respectiv temperatura și viteza curenților de aer din încăperea.

vezi www.knauf.ro/flash/index.php

La intersecțiile perete – perete, respectiv perete – tavan, sau la suprafețe mari de tavan se va realiza o tăietură cu mistria, în toată grosimea tencuiei. La schimbarea tipului de perete suport, se va realiza o tăietură cu mistria, sau o armare locală. Armarea tencuiei micșorează riscul producerii fisurării.

Dacă este necesară aplicarea unui al doilea strat, primul strat încă moale se piaptână în forma de "coadă de rândunică". Imediat după întărire, proaspăt în proaspăt se aplică al doilea strat.

Tavanele vor fi tencuite într-un singur strat de max. 1 cm. Pentru grosimi >1cm, este necesară ancorarea mecanică suplimentară (vezi diblurile PutzPin).

Ca strat de bază pentru aplicarea faianței, tencuiala MP 75 se va aplica într-un singur strat de minim 10 mm grosime și nu se va drișcuire sau gletui. Umiditatea tencuiei va fi de max. 1%.

Timp de prelucrare

Timpul de lucru cu materialul amestecat este de cca. 3 ore, în funcție de condițiile atmosferice.

Timp de așteptare

Înainte de aplicarea oricărui strat de acoperire – 14 zile la o grosime medie a tencuiei, în funcție de grosimea tencuiei, umiditate, temperatura și condițiile de ventilare.

Strat de acoperire

Vopsele și zugraveli pentru interior, tapet, faianță - se vor folosi grunduri adecvate stratului de acoperire.

Mașini/Unelte

Mașină de tencuit P.F.T. G4/G5c aproximativ 20 litri tencuială/minut = 2m²/minut la 10 mm grosime tencuială sau 120 m²/h.

Consumul de apă al mașinii de tencuit se reglează în funcție de consistența dorită a materialului și tipul mașinii (380-450 l/h sau aprox. 0,47-0,53 l/kg).

Pompa de amestecare și accesorii ale acesteia trebuie curățate în max. 20 minute de la oprirea utilajului.

Temperatura de punere în operă

Temperatura aerului, a suportului și a mortarului aplicat trebuie să fie în intervalul +5°C - +35°C pe durata aplicării și a procesului de priză.

Suprafețele prelucrate se vor feri de expunerea directă la soare sau curenți puternici de aer.

Încadrare în clasa produselor chimice:

Nu este obligatorie încadrarea.

Pentru evacuarea deșeurilor, se va respecta legislația locală.

Date tehnice

Rezistență la întindere din încovoiere:	1,8 N/mm ²
Rezistență la compresiune:	>3,5 N/mm ²
Greutate:	cca. 1000 kg/m ³
Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă:	μ = 8
Conductibilitate termică:	0,35 W/mK

Necesar de material

	Granula ie (mm)	Grosime (mm)	Consum (kg/m ²)	Productivitate (m ² /sac)(m ² /tonă)
MP 75	0 - 1,25mm	10,0	10,0	3,0 100,0

Cantitățile necesare sunt valori medii orientative, puternic dependente de structura suprafeței stratului suport.

☎	Telefon: 021 650 0040
☎	Fax: 021 650 0048
▶	www.knauf.ro
@	office@knauf.ro