

EMAIL PENTRU METAL,,HAMMER”,

EDITIA 3
REVIZIA 2
DATA 17.09.2014
S.F. E 8100 Page 1 of 6

- Descriere** Emailurile pentru metal seria E 8100 sunt produse anticorozive pe baza de rasini alchidice modificate, pigmenti anticorozivi, inhibitori, aditivi speciali, pasta de aluminiu.
Elemente caracteristice principale: aspect lucios ; rezistenta foarte buna la corozioane ; proprietati mecanice foarte bune ; rezistenta buna la apa si agenti chimici ; rezistenta buna la ceata salina ; capacitate buna de pensulare, cu formare model caracteristic ; aplicare direct pe suprafete ruginite ; nu necesita aplicare de grund ; inhiba ruginia prevenind dezvoltarea ei.
Emailurile “cu efect lovitura de ciocan” HAMMER au ca functii principale: protectie anticoroziva pe suprafete ruginite, rol de grund(nu necesita aplicarea prealabila a unui grund) si prezinta un efect decorativ, formand o pelicula continua cu model in relief, la aplicarea in doua straturi.
- Sortimente** - **Email cu efect “lovitura de ciocan” HAMMER** : E 81180 argintiu ; E 81200 rosu Bordeaux; E 81305 cupru; E 81505 verde luminos ; E 81605 albastru luminos ; E 81785 brun ; E 81900 negru.
 - **Email “ 3 in 1”** : E 81100 L alb; E 81180L argintiu ; E 818017L brun;E813005L rosu vin; E81533L verde luminos
 - **Email cu efect “fier forjat “ E 81850M-gri metal.**
- Utilizare** Sunt utilizate pentru decorarea si protectia suprafetelor metalice ruginite sau neruginite exploatate in conditii de interior sau exterior.Se utilizeaza pentru vopsirea pieselor si echipamentelor metalice folosite la interior, in special mobilier.De asemenea se utilizeaza pentru acoperisuri metalice, porti metalice, garduri metalice, scari metalice, suprafete metalice ruginite.
- Certificate** Produsele seria E 8100 au agrement tehnic Nr: 016- 04/ 1081- 2010 elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii.

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristicile produsului lichid :

	Email cu efect “lovitura de ciocan”	Email “ 3 in 1”	E 81850M Email cu efect fier forjat	
Aspect	lichid omogen, vascos			vizual
Densitate 23° C	0, 94 ± 0,05 g/ml	1,17 ± 0,05 g/ml - E 81100L 1,00 ± 0,05 g/ml g/ml - restul culorilor	1,67± 0,1 g/ml	SRENISO 2811- 1: 2011

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
 STR. Gh. Caranfil NR.2,
 ROMANIA, COD POSTAL 617410
 COD FISCAL RO2005144
 NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
 CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
 ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
 RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinești@kober.ro
Url : www.kober.ro

EDITIA 3
REVIZIA 2
DATA 17.09.2014

EMAIL PENTRU METAL,,HAMMER",

S.F. E 8100 Page 2 of 6

Timp de curgere -cupa ISO d = 6 mm, 23°C, diluat 15% cu diluant D 810 -cupa STAS d = 8 mm, 20°C	55 -70s	-	20-30 s	SRENISO 2431:1997/AC: 03 IL-DC-09
	25 -40s	25 -30s	40-50 s	
COV limita UE, g/l	COV: A/i 600(2007) 500(2010) COV produs: max 500g/l	COV : A/i 600(2007), 500(2010) COV produs: max 500g/l		
Substante nevolatile, 0,2- 0,3g,105°C,10 min	min. 50 %	min. 61 - E 81100L min. 54 - restul culorilor	min. 77	SRENISO 3251: 2008
Caracteristicile peliculei :				
Aspect	de metal, ornamental imitand lovitura de ciocan	-E 81*L nuante -neted lucios -E 81180L -neted semilucios	De metal ornamental cu efect de fier forjat	vizual
Culoare		conform etalon		vizual
Luciu 60°, min.	82 %	-E 81100L 85% -E 81180L min. 30% -E 81900L si E 818017L min. 85%	-	SREN SO 2813:2003
Timp de uscare la 23 ±2°C, 50±5 % umiditate relativa: -Timp de uscare la atingere -(Tip B) -Timp de uscare in adincime - (Tip D).	2ore 5ore	2ore 5ore		ASTMD 1640:2009
Duritate Persoz, min.	150s	100s		SRENISO 1522 :2007
Aderenta la suport, grila de 1 mm		1		SRENISO 2409 :2013
Flexibilitate pe dorn cilindric, max.		10mm		SRENISO 1519:2011

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinești@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAIL PENTRU METAL,,HAMMER",

EDITIA 3
REVIZIA 2
DATA 17.09.2014
S.F. E 8100 Page 3 of 6

Rezistenta la lichide: apa, detergent pH = 7, HCl 3%, alcool etilic 25%, ulei mineral	buna, fara modificari dupa 24 ore	SRENISO 2812-2 :2007
Elasticitate, min.	6 mm	SRENISO 1520 :2007
Rezistenta la ceata salina neutra, minim 250 ore	buna, fara produse de coroziune	SREN SO 9227:2012
Valabilitate in ambalaj	3 ani de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului .	

DETALII DE APLICARE

Metoda de aplicare

- pensulare
- pulverizare cu aer (in conditii profesionale)

Diluant utilizat / Dilutie D 810	Email cu efect "lovitura de ciocan" -pensulare: ca atare sau diluat 5% -pulverizare aer: 25 - 30% (ts: 30 -45s, d = 4 mm, cupa STAS) -roluire: cca. 11%	Email " 3 in 1" -pensulare: diluat 5% -pulverizare aer: 25 - 30% (ts: 30 -45s, d = 4 mm, cupa STAS) -roluire: cca. 11%	Email "fier forjat" -pensulare -roluire Se aplica nediluat
Presiune	2,3 - 3 atm		
Diametru duza	1,5 - 1,8 mm		
Grosime pelicula uscata	min.100 µm	min.130 µm	SRENISO 2808 : 2007
Consum specific -la o grosime strat uscata de 55 µm -la o grosime strat uscata de 110 µm -la o grosime strat uscata 130 µm	" cu efect lovitura de ciocan" cca. 8,0 m ² /l / strat cca. 4,0 m ² /l / strat	" 3 in 1" cca. 10 m ² /l / strat cca. 5 m ² /l / strat	"cu efect fier forjat" cca. 6.5 m ² /l / strat determinare practica

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

**SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE**

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinesti@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAIL PENTRU METAL,,HAMMER”,

EDITIA 3
REVIZIA 2
DATA 17.09.2014
S.F. E 8100 Page 4 of 6

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

COMPATIBILITATE Nu se recomanda amestecarea produsului seria E 8100 cu alte produse.

CONDITII DE APLICARE Emailurile E 8100 se vor aplica pe suprafete curate si uscate. Temperatura mediului: 10 - 30 °C, umiditate relativa: max. 70%. Temperatura suportului (metalic): cu cel putin 3 °C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport.

PREGATIREA SUPRAFETEI Emailurile seria E 8100 se aplica pe suprafete metalice feroase. Pregatirea suprafetei are o influenta importanta in determinarea capacitatii de protectie a sistemului de acoperire. Se va evita contaminarea suprafetelor cu praf, uleiuri. In cazul suprafetelor de metal trebuie indepartate mecanic resturile care se desprind (rugina, vopsea veche). Se curata suprafata mecanic pentru o performanta adecvata pana la gradul St2. Se desprafuieste si se degreseaza suprafata cu detergent. Dupa uscarea suprafetei se poate incepe aplicarea.

CONDITII DE APLICARE **Nu se recomanda aplicarea produselor seria E 8100 pe suprafete metalice vopsite.** Inainte de aplicare, produsul se conditioneaza la temperatura de 10 -30°C si se omogenizeaza foarte bine pentru a obtine un model uniform. Emailurile seria E 8100 se vor aplica pe suprafete curate si uscate. Temperatura suportului (metalic) va fi cu cel putin 3 °C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport. Umiditatea relativa va fi de max.70%. Aplicarea decurge in conditii optime, daca se asigura o temperatura a mediului ambiant de 10 - 30°C.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE Produsul E 8100 se aplica prin pensulare, roluire sau pulverizare cu aer. In cazul aplicarii prin pensulare a produsului cu efect "lovitura de ciocan" seria E 8100- se aplica ca atare sau diluat 5% cu diluant D 810. Emailul " 3 in 1" E 81180L, E 81900L, E 818017L, E 81100L, E813005L, E81533L se aplica prin pensulare diluat 5% cu diluant D 810. Emailul cu efect "fier forjat" E 81850M se aplica prin pensulare sau roluire ca atare, **fara dilutie.** Pentru aplicarea prin pulverizare cu aer, produsul se dilueaza 25 -30% cu diluant D 810, cu timp de cugere STAS pana la : 30 - 45s, d= 4 mm. Folosirea unor diluanti neadecvati duce la dificultati de uscare, etalare, defecte de pelicula. Inainte de aplicare, produsul se omogenizeaza foarte bine pentru a obtine un model uniform. In cursul aplicarii prin pulverizare produsul diluat va fi mentinut sub agitare.

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinesti@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAIL PENTRU METAL,,HAMMER”, S.F. E 8100

EDITIA 3
REVIZIA 2
DATA 17.09.2014
Page 5 of 6

Aplicare prin pensulare: emailul cu efect “lovitura de ciocan” se aplica nediluat sau diluat 5% cu diluant D 810. Emailul “3 in 1” se aplica diluat 5% cu diluant D 810.

Daca nu se obtine grosimea de strat necesara se recomanda uscarea timp de 2h, dupa care se mai aplica inca 2 straturi in modul mentionat mai sus.

In cazul portiunilor sudate trebuie sa se aplice un strat de email E 8100 suficient de gros. Se recomanda aplicarea a minim 2 straturi.

Grosimea peliculei uscate recomandata este de min.100 µm.

Emailul cu efect “fier forjat” E 81850M se aplica nediluat. Grosimea peliculei uscate recomandata este de min.130 µm.

Pentru suprafete verticale se recomanda urmatoarea tehnica de aplicare: se aplica un strat subtire, astfel incat sa nu apara scurgeri de produs si dupa 30 minute se aplica al 2lea strat. Daca nu se obtine grosimea de strat impusa, dupa 2 ore se mai aplica inca 1 strat.

Aplicare prin roluire: la 9 parti email E 8100 se adauga 1 parte de diluant D 810 si se utilizeaza role cu par scurt (dilutia este de circa 11%). Se recomanda 3 straturi. Grosimea peliculei uscate recomandata este de minim 100 µm pentru E8100, E8100L si min.130 µm pentru E81850M aplicat nediluat.

Aplicare prin pulverizare (in conditii profesionale): la 3 parti de email E 8100 se adauga 1 parte diluant D 810. Se recomanda 4 - 5 straturi. Se recomanda urmatoarea tehnica de aplicare: se aplica 1 strat foarte subtire, se lasa la zvantat 10 minute, dupa care se aplica 1 strat mai plin. **Daca nu este obtinuta grosimea de strat necesara** se recomanda uscarea timp de 2h, dupa care se mai aplica inca 2 straturi in modul mentionat mai sus. Grosimea uscata recomandata este de min.100 µm pentru E8100, E8100L. Se aplica la o presiune de 2,3 - 3atm, duza pistolului 1,5-1,8 mm. Distanța la care se realizeaza vopsirea, fata de suprafata de vopsit este 25 -30 cm.

Curatire echipament de aplicare

Pensula sau rola folosite trebuie sa fie perfect curate si uscate. In cazul pulverizarii cu aer se spala echipamentul cu diluant inainte de utilizare. Dupa utilizare echipamentul de aplicare se spala complet cu diluantul D 810, pentru a evita defectele ce pot aparea in cazul unei noi aplicari cu un instrument ce nu este utilizat corespunzator.

REACOPERIRE

Se realizeaza numai cu produsul insusi.

Timp de reacoperire : fie in primele 4 ore de la aplicarea ultimului strat, fie dupa 72 ore de la aplicarea ultimului strat.

AMBALARE

Cutii metalice de capacitate neta 0,750L, 2,5L, 10 L si bidoane metalice de capacitate neta 19 kg.

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinești@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAIL PENTRU METAL,,HAMMER,,

EDITIA 3
REVIZIA 2
DATA 17.09.2014

S.F. E 8100 Page 6 of 6

SECURITATEA MUNCII Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

NOTA Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.
Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinesti@kober.ro
Url : www.kober.ro