

EMAILURI IDEEA! S.F.E 5100

EDITIA 6
REVIZIA 2
DATA 06.03.2014

Page 1 of 7

Descriere

Produsele "IDEEA !" seria E 5100 sunt emailuri monocomponente pe baza de rasini alchidice grase.
Elementele caracteristice principale: putere de acoperire foarte buna, luciu foarte bun pentru produsele lucioase –pastrarea luciului timp indelungat, rezistenta buna la intemperii si lovituri mecanice, etalare buna, duritate buna.

Utilizare

Produsele seria E 5100 se utilizeaza la protejarea suprafetelor din metal, lemn, sticla, glet de ipsos, exploatate in aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect placut. Sunt utilizate pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite. Sunt recomandate pentru lucrari de vopsitorie CFR, cum ar fi protectia podurilor metalice de cale ferata, a instalatiilor si a elementelor metalice de la linia de contact, etc.
De asemenea sunt utilizate pentru protejarea constructiilor supraterane apartinand retelelor electrice, precum si pentru protectia anticoroziva a constructiilor de otel: poduri, structuri de rezistenta, confectii metalice diverse, sa.
Emailul E 51180 IDEEA ! aluminiu este un produs anticoroziv si poate fi utilizat ca prim strat pentru protectia suprafetelor metalice feroase exploatate in interior sau in exterior.
Varianta mata V 5100 poate fi folosita ca finisare mata conferind suprafetelor pe care este aplicata un aspect decorativ placut sau ca strat intermediar pentru finisare lucioasa.

Certificate

Emailurile seria E 5100 au agrement tehnic Nr: 016- 04 / 1157, elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE

<i>Caracteristicile produsului lichid :</i>	OPAL V 5100	E 51180 Aluminiu	E 5100 Negru si alte Culori E 51101 Alb	Metoda de incercare
Aspect	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice			vizual
Densitate 23°C, g/ml	V 51101 1,61 ± 0,1 V 51900 1,53 ± 0,1	diferite densitati functie de culoare produs	E 5100 0,98-1,08 E 51101 1,13 ± 0,02	SRENISO 2811-1:2011
Timp de curgere :				SRENISO 2431:2012 AC: 03
- cupa ISO d = 6 mm, 23°C, diluat 10% cu white spirit	18 -23s	-	30 -35s	
- cupa ISO d = 6 mm, 23°C, diluat 20% cu white spirit	-	-	-	
- cupa STAS d = 8 mm, 20°C	33 -35s	-	30 – 33s	
- cupa STAS d = 6 mm, 20°C	-	28 -30	-	IL-DC-09
Vascozitate Stormer, 25°C	-	70± 5	-	IL-CCSAV- 04

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinesti@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAILURI IDEEA! S.F.E 5100

EDITIA 6
REVIZIA 2
DATA 06.03.2014

Page 2 of 7

Substante nevolatile, 1g/100 cm², 125°C, 25 minute, min.	81	50	E 5100 (negru si alte culori) 50 E 51101 (alb) 56	SRENISO 3251:2008
Finete de frecare, max.	40 μm	-	30 μm	SRENISO 1524:2013
COV, g/l, max.	300	500	300	SRENISO 11890-1:2007
Caracteristicile peliculei Aspect	mat	semilucios	lucios	vizual
* Luciu, 60°, min.	-	-	90	SRENISO 2813:2003
* Pentru nuantele E 512003, E 51455, E 51521, E 51550, E 5175, E 51850, E 518017 luciu impus de : min 87 %				
Timp de uscare la 23 ± 2°C, 50±5% um.rel Tip B (timp de uscare la atingere) Tip D (timp de uscare in adancime)	- 90 minute	16 ore 24 ore	4 ore 10 ore	ASTMD 1640:2009
Duritate, min.	60 s -	30 s 90 oscilatii	- 90 oscilatii	SRENISO 1522:2007
Aderenta la suport, grila de 1 mm		1		SRENISO 2409:2013

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

**SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE**

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinesti@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAILURI IDEEA! S.F.E 5100

EDITIA 6
REVIZIA 2
DATA 06.03.2014

Page 3 of 7

Valabilitate in ambalaj 48 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.
In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.

DETALII DE APLICARE	V 5100	E 5100	E 51180
Metoda de aplicare	- pensulare, roluire - pulverizare cu aer (conditii profesionale)	- pensulare, roluire - pulverizare cu aer (conditii profesionale)	
	conditii profesionale de aplicare prin pulverizare presiune aer aplicare 3 - 5 atm duza pistol de aplicare 1,8 mm		
Diluant utilizat - D 551 / Dilutie	-pensulare, roluire: diluat cca.3% -pulverizare cu aer (conditii profesionale):diluata cca.10 %	-pensulare, roluire: diluat minim 3% / cca 5% -pulverizare cu aer (conditii profesionale): diluat 15- 20 %	-pensulare:diluata cca.15% -pulverizare cu aer (conditii profesionale): diluat cca.15%
	Pentru E 5100 – pensulare: diluat minim 3% pulverizare cu aer: diluat 15- 20%		
Grosime pelicula -umeda -uscata	V 5100 70 -90µm / strat 40 -50µm / strat	E 5100 80 -90µm / strat (maxim 125 µm / strat) 35 -40µm / strat	
Interval de reacoperire	min.3 ore		min. 24 ore

Consum specific, la o grosime strat uscat de 35 µm

-V 5100	pana la 15 m ² / l / strat	determinare practica
-E 51180 - aluminiu	pana la 10 m ² / l / strat	
-E 5100 - negru, alb, alte culori	pana la 14 m ² / l / strat	

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

COMPATIBILITATE Nu se recomanda amestecarea produsului seria E 5100 cu alte produse.
(alte produse = diluanti, agenti de curatare - altele decat cele recomandate de producator).

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinești@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAILURI IDEEA! S.F.E 5100

EDITIA 6
REVIZIA 2
DATA 06.03.2014

Page 4 of 7

PREGATIREA SUPRAFETELOR

•Pregatirea suprafetelor pentru vopsire

Inainte de vopsire trebuie verificata conditia suprafetei. Scopul principal al pregatirii suprafetelor este asigurarea maximului de aderență posibilă a produsului de acoperire cu suportul.

Pregatirea suprafetelor metalice

•Pregatirea suprafetelor metalice care nu au mai fost acoperite

- Se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- Se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- Se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata. Operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi.
- In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv.
- In cazul produsului E 51180, acesta se poate aplica direct pe metal.
- E 5100 nu se aplica direct pe metal, obligatoriu se aplica pe suprafete metalice grunduite.

•Pregatirea suprafetelor metalice care au mai fost acoperite

- Se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- Se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie.
- Se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata. Operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi.
- In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv
- Produsul E 51180 se poate aplica direct pe metal.

Pregatirea suprafetelor din lemn

• Pregatirea suprafetelor din lemn care nu au mai fost acoperite

- Se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- Se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- Se indeparteaza urmele de grasime
- Se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulat medie
- Se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- Se aplica primul strat din sistemul de acoperire(grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn).
- Se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie maxim $12 \pm 2\%$.

• Pregatirea suprafetelor din lemn care au mai fost acoperite

- Se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- Se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- Se indeparteaza urmele de grasime
- Se indeparteaza vopseaua aplicata anterior prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulat medie ;

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinessi@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAILURI IDEEA! S.F.E 5100

EDITIA 6
REVIZIA 2
DATA 06.03.2014

Page 5 of 7

In cazul unui sistem de protectie transparent, vopseaua se indeparteaza total; pentru un sistem opac, se vor indeparta doar portiunile cu aderența scazuta la substrat

- Se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- Se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn).
- Se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie maxim $12 \pm 2\%$.

Pregatirea suprafetelor de zidarie pentru aplicare

•Pregatirea suprafetelor tencuite care nu au mai fost acoperite

- Se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad. La lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit.
- Se curata de praful provenit de la netezire, fie manual, cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat;
- Se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul,
- Se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G 8101), numai dupa ce tencuiala s-a uscat.

•Pregatirea suprafetelor de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

Se curata de praf si se spala cu apa;

Se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri si se elimina cauzele ce le-au provocat; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul;

Reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior ;

Se aplica primul strat din sistemul de acoperire, numai dupa ce suprafata s-a uscat.

•Pregatirea suprafetelor tencuite care au mai fost acoperite

Se verifica, prin ciocanire, starea tencuiei;

Portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc pentru reparare.

Se indeparteaza vopseaua veche: complet, prin raziire cu spaclul de otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebentina cu parafina sau naftalina) sau partial, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5 %, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata.

•Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite

Se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul;

Reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior;

Se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G 8101), numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat.

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinesti@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAILURI IDEEA! S.F.E 5100

EDITIA 6
REVIZIA 2
DATA 06.03.2014

Page 6 of 7

CONDITII DE APLICARE

Emailurile seria E 5100 se vor aplica pe suprafete curate si uscate; temperatura suportului (metalic) va fi cu cel putin 3 °C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport. Umiditatea relativa va fi de max. 65%. Aplicarea decurge in conditii optime, daca se asigura o temperatura a mediului ambiant si a produsului este de 10 - 30°C. Aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata ; vara aplicarea sub actiunea intensa a razelor solare trebuie evitata.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Se conditioneaza produsul la temperatura de 10 - 30°C si se omogenizeaza bine. Inainte de aplicare se dilueaza produsul in proportiile recomandate sau in proportiile necesare pentru a obtine grosimile de pelicula cerute.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Atentie! Emailul E5100 este un produs lucios care isi pastreaza luciul timp indelungat. Drept urmare aplicarea se realizeaza din produsul diluat cu minim 3% diluant D551 cu pensula, trafaletul sau prin pulverizare. Aplicarea trebuie realizata uniform, in strat subtire (grosime pelicula maxim 125 µm umed/strat). Necesari minim de straturi pentru o acoperire buna : doua straturi. Fiind un produs cu pelicula foarte lucioasa poate prezenta in primele 72 ore senzatia de lipiciozitate sau pelicula moale –este un comportament normal corelat cu calitatea peliculei foarte lucioase.
Uscarea
In conditiile standard de uscare : temperatura 23± 2°C, 50 ± 5% umiditate timpul de uscare la atingere este 4 ore si la manipulare 10 ore.
La scaderea temperaturii si/ sau cresterea umiditatii timpul de uscare va creste semnificativ

Sisteme de vopsire pentru suprafete metalice

Finisare mata

Pentru suprafete zincate si din aluminiu se aplica un strat de grund reactiv G 4100P. Pentru suprafete metalice care nu ridica probleme deosebite in ceea ce priveste aderența grundului la suport se aplica :

-1 strat grund anticoroziv G 5173-2 sau grund G 5100 sau GS 5400R.

Dupa uscarea completa a grundului se aplica apoi vopsea V 5100.

Finisare lucioasa

-1 - 2 straturi grund G 5173 -2 sau G 5100 sau GS 5400R aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei.

-1 -2 straturi email E5100. Primul strat de email se aplica dupa 24 de ore de la uscarea grundului. Al doilea strat de email se poate aplica dupa 24 de ore de la uscarea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinești@kober.ro
Url : www.kober.ro

EMAILURI IDEEA! S.F.E 5100

Sisteme de vopsire pentru suprafete din lemn

Finisare mata

- 1 strat IG 5100F (optional pentru exterior)
- 1 strat grund cu slefuire rapida G 53101
- 1strat vopsea mata "OPAL " V 5100.

Se aplica mai intai lac protector IG 5100F(optional daca se doreste protectie suplimentara la exterior).La 12 ore de aplicarea lacului protector, se aplica un grund G 53101.Dupa 3 ore de la aplicarea grundului G 53101, se aplica un strat vopsea mata V 5100.

Finisare lucioasa

- 1 strat IG 5100F (optional pentru exterior)
- 1 strat grund cu slefuire rapida G 53101
- 1-2 straturi email E5100 .Primul strat de email se aplica dupa

24 de ore de la uscarea grundului. Al doilea strat de email se poate aplica dupa 24 de ore de la uscarea primului strat.In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste

Sisteme de vopsire pentru suprafete din zidarie

Finisare mata

- 1strat amorsa de zidarie G 8101
- 1strat chit universal de cutit (optional)
- 1-2 straturi vopsea mata V 5100

La 3 ore de la aplicarea grundului de imbibare in dispersie apoasa se poate aplica chitul universal de cutit; dupa uscarea acestuia, chitul se slefuieste, apoi se desprafuieste si se aplica produsul alchidic mat V 5100;

Finisare lucioasa

- 1 strat amorsa de zidarie zidarie G 8101
- 1 strat chit universal de cutit(optional)
- 1-2 straturi de email E 5100

La 3 ore de la aplicarea grundului de imbibare pentru zidarie G 8101, se poate aplica chitul universal de cutit. Dupa uscarea acestuia, chitul se slefuieste, apoi se desprafuieste si se aplica 1-2 straturi de email E 5100.

OBSERVATII:In cazul aplicarii produsului E 51180 pe suprafete metalice, se recomanda ca, dupa timpul de uscare de 24 ore sa se aplice suplimentar 1 strat de lac L 5041E , L 5305 in scopul conferirii unei rezistente suplimentare la stergere si uzura.

AMBALARE

Emailurile E 5100 se ambaleaza in cutii metalice litografiate de capacitate neta 0,750L, 2,5L, 4L,10L si in bidoane metalice protejate de capacitate 20kg.

Podusul V 5100 se ambaleaza in cutii metalice litografiate de capacitate neta 0,750L sau bidoane metalice de capacitate 30kg.

SECURITATEA MUNCII

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

NOTA

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.

Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. Gh. Caranfil NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinessi@kober.ro
Url : www.kober.ro